

REACTOR CATALIZADOR

DETALLES TECNICOS

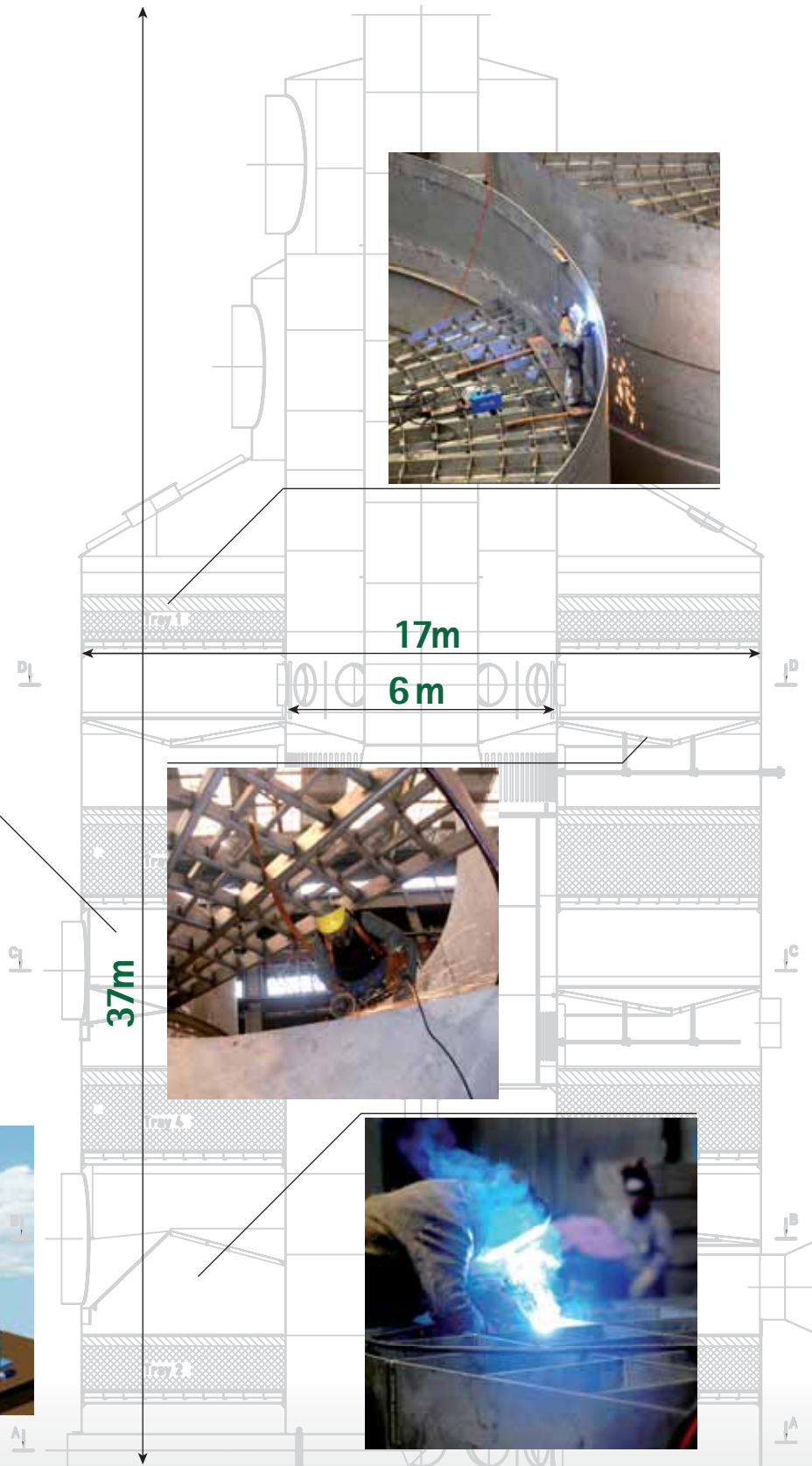
El reactor permite la conversión de SO_2 en SO_3 para la fabricación de SO_4H_2 . Consiste en un recipiente cilíndrico vertical de 17 metros de diámetro y 37 metros de altura, que contiene un tubo central de 6 metros de diámetro con un intercambiador de calor y 4 pisos de chapa perforada, ubicados en distintos niveles, para los lechos del material catalizador.



x4

El equipo terminado utilizó para su construcción 480 ton. de acero inoxidable.

El equipo está diseñado y construido para afrontar durante su vida operativa parámetros de funcionamiento muy exigentes; sólo basta mencionar que la temperatura de funcionamiento es de 600 °C.



Producción Argentina