



PROYECTOS LLAVE EN MANO

SECIN S.A. ha desarrollado un número importante de proyectos sobre una base Llave en Mano y EPC (Ingeniería, Suministro de equipos y materiales, Construcción) incluyendo ingeniería básica y de detalle, fabricación de recipientes, intercambiadores de calor, cañerías, estructuras soporte, compras, construcción y montaje en obra y asistencia para comisionado y puesta en marcha.

En muchos casos la unidad fué diseñada con asistencia de uno de los asociados internacionales de SECIN para el desarrollo de la ingeniería básica y fué entregada al sitio como unidad paquetizada, donde las bases, instalación de los patines y tie in a los ductos de transporte fué efectuado por un subcontratista local bajo dirección de SECIN.

Estos proyectos han sido desarrollados para la industria de petróleo y gas, en upstream, refinación y petroquímica, y también en cervecías.

A continuación se presenta una breve descripción de una selección de tales proyectos en la industria del petróleo y gas.

Diseñado y fabricado por SECIN S.A.

Planta de Control de Punto de Rocío de Gas Natural

para las instalaciones de superficie del Yacimiento Las Bases de Chevron.

La unidad consiste en un ciclo mecánico de refrigeración de propano, inyección y regeneración de etilenglicol, intercambiadores de calor, separadores y estabilización de propano. Su capacidad es de 780,000 SMCD de gas natural a 73 barg para inyección a ductos de transporte.



Planta de Estabilización de Gasolina

para Yacimiento Loma de la Lata de Repsol YPF.

La planta consiste en una torre estabilizadora, rehervidor, calentador, separador de líquidos y flash y enfriador de gasolina.

La capacidad de la planta es de 1000 metros cúbicos por día de gasolina a RVP menor a 7 psia.



Planta de Estabilización de Gasolina

para Yacimiento Campo Bremen de Chevron.

La planta consiste en una torre estabilizadora, rehervidor, calentador y separador de líquidos y flash.

La capacidad de la planta es de 150 metros cúbicos por día de gasolina a RVP menor a 11 psia.



Proyecto DEFINE, Repsol YPF, Refinería La Plata

El Proyecto Define es una unidad de hidrogenación de olefinas para alimentación a una planta de Alkylbenceno lineal.

La ingeniería básica por UOP fué suministrada a SECIN por el cliente. SECIN efectuó la ingeniería de detalle, fabricación de reactores e intercambiadores de calor, cañerías y líneas para instrumentación y por si misma y a través de subcontratistas las obras civiles montaje electromecánico y asistencia al cliente para comisionado y puesta en marcha.

El equipamiento principal de procesos consiste en dos reactores de hidrogenación e intercambiadores de calor.

La capacidad de la planta es de 84 metros cúbicos de hidrocarburos líquidos a una presión y temperatura de diseño de 27 Kg/cm² y de 282 grados C.



Planta de Estabilización de Gasolina, Unidad Nro 2 para el Proyecto de Expansión de Camisea de Pluspetrol Perú

La unidad fue embarcada hacia Perú en 5 patines conteniendo separadores de condensado y flasheo (tri-fásicos), desgasificador, trenes de filtración paralelos, termosifón, rehervidores, aerofriadores y paquete de precalentadores, y la torre de estabilización embarcada como equipo suelto para su montaje en el sitio.

El montaje en obra fué efectuado por Techint, SECIN asistió en el precomisionado y puesta en marcha en el sitio.

La unidad fué diseñada para recibir 30.000 BPD de Líquidos de Gas Natural del Slug Catcher, de los cuales se produce unos 20.000 BPD de gasolina estabilizada.



Soluciones Industriales

Diseñado y fabricado por SECIN S.A.